Inhalt

1 Informationen zu Messerköpfen 2
2 Handapparate 3
3 Handapparat Isomap IIB 4
4 Messerköpfe zu Isomap IIB 4
Technische Daten 4
5 Zubehör 5
Apparatehalter mit Fuss-Schalter 5
Schutzkappe mit Drahtführung 5
6 Ersatzteile 6
Ersatzmesser 6
Messerköpfe zu Isomap IB (altes Handgerät) 6
Ersatzbürsten für Bürstenkopf 6
7 HP-Diamant-Messerköpfe 7
HP-DIA Messerköpfe 7
8 Spezielle Messerköpfe 8
9 Zubehör zu HPM-DIA Messerköpfen 8
Antriebseinheit komplett 8
10 Haftungsausschluss 9

1 Informationen zu Messerköpfen

Messerköpfe für Handapparate mit Hartmetall bestückten Schneiden:

Die Messerköpfe bestehen aus einem Grundkörper mit drei Messern. Diese schliessen sich bei rotierendem Körper dank zentrifugalen Kräften um den Draht. Mit einer Anschlagschraube wird der Durchmesser des zu bearbeitenden Drahtes eingestellt. Die Isolationsschicht wird durch das Herausziehen des Drahtes aus dem Messerkopf entfernt. Die ideale Geschwindigkeit kann bei unseren Handapparaten stufenlos eingestellt werden.

Die Standzeit bei gut eingestellten Hartmetall-Messern beträgt ca. 10'000 Abisolierungen.
Danach können die Messer nachgeschliffen oder ausgewechselt werden. Alle Messerköpfe können auch mit einer Führungsscheibe geliefert werden. Führungsscheiben verstärken den Schnittdruck und gewährleisten eine gleichmässige Schnittleistung, was wiederum zu höheren Standzeiten der Messerschneiden führt.

Mittlerweile haben wir uns auf Lackdrähte von 0.2 bis ca. 7 mm spezialisiert.
Messerköpfe für Kunststoffisolierte Drähte oder andere Drahtummantelungen sind auf Anfrage ebenfalls erhältlich.

Für Lackdrähte: Typ KG

Führungsscheiben für alle Messerköpfe:

2 Handapparate

Isomap-Abisolierapparate gewährleisten ein schnelles und präzises Abisolieren aller handelsüblichen Drähte von 0.2 bis ca. 7.0mm.

Durch verschiedene, leicht austauschbare Messerköpfe werden einwandfreie, saubere Draht-Enden erzielt.

Der Bürstenkopf zum Abisolieren von rechteckigen Profilen kann auf ein Isomap IIB Gerät mit speziell angeschliffener Welle aufgeschraubt werden. Natürlich kann dieses Gerät auch für alle anderen Messerköpfe verwendet werden. (der Bürstenkopf ist momentan nicht erhältlich)

Die Drehzahl des Geräts kann stufenlos auf die optimale Geschwindigkeit eingestellt werden.

3 Handapparat Isomap IIB

Dieser Typ ersetzt das Vorgängermodell Isomap II. Alle Messerköpfe und Zubehör können auch mit dem neuen Gerät verwendet werden.

Für runde Drähte von Ø 0.2 bis 7mm

Artikel-Nr.	2015
Leistung	300W / 230V
Drehzahl	3500-15000/min
Einschaltdauer	100%
Gewicht inkl. Messerkopf	1280gr.
Länge inkl. Schutzhaube	280mm
Gerätedurchmesser	58-64mm

4 Messerköpfe zu Isomap IIB

Für runde Drähte von Ø 0.2 bis 7.0mm

.

Technische Daten

Messerkopf Typ	Draht Ø	Isolation	Abisolierlänge	Führungsscheibe mit Art.-Nr.	Führungsscheibe ohne Art.-Nr.
KG0 – II	0.2 - 0.75mm	lackisoliert	max 53mm	2349	2320
KG1 – II	0.75 - 1.5mm	lackisoliert	max 53mm	2363	2321
KG2 – II	1.5 - 2.5mm	lackisoliert	max 53mm	2364	2322
KG3 – II	2.25 - 4.5mm	lackisoliert	max 53mm	2365	2323
KG4 – II	4.0 – 7.0mm	lackisoliert	max 53mm	2366	2324

5 Zubehör

Apparatehalter mit Fuss-Schalter

In der Serienfertigung bringt der auf dem Tisch befestigte Apparatehalter eine erhebliche Leistungssteigerung, indem beide Hände zum Arbeiten frei sind.

Artikel	**für**	**Art.-Nr.**
Apparatenhalter	II & IIB	2301
Fussschalter	IB, II & IIB	2305

Schutzkappe mit Drahtführung

In Fällen, wo eine genau zentrierte und sichere Führung des Drahtes erforderlich ist, empfiehlt sich die Verwendung der Schutzhülse mit Drahtführung.

Artikel	für	Art.-Nr.
Schutzkappe für Drahtführung	IB	2485
	II & IIB	2486
Drahtführung	IB	2490
	II & IIB	2491

6 Ersatzteile

Ersatzmesser

Die Konstruktion der Messerköpfe lässt eine Auswechslung der Messersätze auf einfache Weise zu. (Zylinderstift entfernen und mit neuem Messersatz wieder einsetzen).Ein Messersatz besteht aus drei Messerhaltern mit eingelöteten Hartmetall-Messern. Die Messerhalter mit Führungskopf sind für Messerköpfe mit Führungsscheibe.

Messersatz für Typ IB & II	**Führungskopf**		**Messersatz für Typ II**	**Führungskopf**	
	mit Art.-Nr.	**ohne Art.-Nr.**		**mit Art.-Nr.**	**ohne Art.-Nr.**
KG0	2256	2200	KG3	2263	2238
KG1	2257	2201	KG4	2264	2239

Messerköpfe zu Isomap IB (altes Handgerät)

Für runde Drähte von Ø 0.2 bis 2.5mm

Messerkopf Typ	**Draht Ø**	**Isolation**	**Abisolierlänge**	**Führungsscheibe**	
				mit	**ohne**
				Art.-Nr.	Art.-Nr.
KG0 - IB	0.2 - 0.75mm	lackisoliert	max 35mm	2341	2310
KG1 - IB	0.75 - 1.5mm	lackisoliert	max 35mm	2342	2311
KG2 - IB	1.5 - 2.5mm	lackisoliert	max 35mm	2343	2312

Ersatzbürsten für Bürstenkopf

Drahtbürsten	**Art.-Nr.**
fein Nr. 10	2471
grob Nr. 15	2472

Die meisten Artikel sind auch weiterhin für die alten Apparate IB + II erhältlich.

7 HP-Diamant-Messerköpfe

Für Wickelmaschinen die mit endlosem Draht arbeiten, haben wir High Precision Messerköpfe mit Diamantklingen entwickelt. Diese arbeiten nach dem gleichen Prinzip wie die normalen Messerköpfe, sind aber genauer bearbeitet und mit Diamantklingen bestückt.
Die Diamantmesser erlauben bei fachgerechter Einstellung Standzeiten von über einer Million Abisolierungen, bevor sie nachgeschliffen werden müssen. Zum Nachschärfen können die Messerköpfe an uns zurückgesendet werden, wo sie fachgerecht bearbeitet werden. Nachher garantieren wir wieder die ursprüngliche Genauigkeit.

Bei vielen namhafte Wickelmaschinenhersteller werden unsere HP-DIA Messerköpfe eingesetzt. Auch bei Autoteileherstellen und Zulieferfirmen stehen unsere Messerköpfe im Einsatz.

Meistens liefern wir nur den Messerkopf, während der Kunde den Antrieb und Steuerung selbst konstruiert. Auf Wunsch können wir aber auch Einheiten bestehend aus Messerkopf, Einstell- und Antriebsmechanismus anbieten.

HP-DIA Messerköpfe

Messerkopf-Typ	Drahtdurchmesser	Artikelnummer	Bemerkungen
HP-DIA KG 0	0.2 - 0.75 mm	2406	Für dünne Drähte
HP-DIA KG S	0.2 - 0.75 mm	2411	Andere Schneiden Geometrie
HP-DIA KG A	0.1 - 0.75 mm	2402	Sehr hohe Genauigkeit für ganz dünne Drähte.
HP-DIA KG 1	0.5 - 1.5 mm	2403	
HPM-DIA KG 0	0.2 - 0.75mm	2405	Spezieller Grundkörper für Anschlag mit Mikrometerschraube, s. Bild
HP-DIA KG B	0.5 - 2mm	2415	Speziell kleine Schneiden auf schlanken Messerhaltern für nahe beieinander liegende Spulenenden.

8 Spezielle Messerköpfe

Gerne entwickeln für unsere Kunden, den für Ihre Anwendung passsenden Messerkopf.

Dieser HP-Diamantkopf mit speziell kleinen Schneiden wurde für Spulen mit nahe beieinander liegenden Enden entwickelt (Distanz bis 5mm zwischen den Enden).

9 Zubehör zu HPM-DIA Messerköpfen

Antriebseinheit komplett, Art. Nr. 2421

Mikrometerschraube (als Einzelteil), Art. Nr. 2420

10 Haftungsausschluss

Dieser Katalog enthält Informationen der Firma Isomap AG in Spiez. Obwohl die Informationen ständig auf dem neuesten Stand gehalten werden, übernimmt Isomap AG keine Verantwortung für die Aktualität und Richtigkeit der aufgeführten Daten.

Kontakt

Isomap AG
Obere Bahnhofstrasse
CH-3700 Spiez
Schweiz
Tel. +41 (0)33 655 05 63

www.isomap.ch
info@isomap.ch

© 2020 isomap